


DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Filme Polipropileno Biorientado, transparente, não termosselável, com tratamento em ambas as faces.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Filme não termosselável.
- Tratamento superficial na face interna e externa para impressão/laminação.
- Excelente propriedades ópticas (brilho e transparência).
- Média resistência térmica.
- Ótima *performance* em máquinas de envase horizontal e vertical.

APLICAÇÕES

Indicado para embalagens flexíveis para alimentos bi ou trilaminada, laminação em papel cartão, rótulos e etiquetas autoadesivas.

VALORES TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidad.	Range	T.17.D	T.20.D	T.25.D	T.30.D	T.40.D	T.50.D
Espessura	DIN 53370	µm	Alvo	17,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
			Mín.	16,2	19,0	23,8	28,5	38,0	47,5
			Máx.	17,9	21,0	26,3	31,5	42,0	52,5
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	15,4	18,1	22,6	27,2	36,2	45,3
			Mín.	14,6	17,2	21,5	25,8	34,4	43,0
			Máx.	16,2	19,0	23,8	28,5	38,0	47,5
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /Kg	Alvo	65,0	55,2	44,2	36,8	27,6	22,1
			Mín.	61,9	52,6	42,1	35,1	26,3	21,0
			Máx.	68,4	58,2	46,5	38,8	29,1	23,3
Tensão Superficial	T ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	≥ 38					
Coeficiente de Fricção	NT ASTM D 1894	-	Alvo	0,35					
			Mín.	0,25					
			Máx.	0,45					
Brilho (45°)	ASTM D 2457	u.b.	Alvo	95					
Haze		%	Alvo	1,3					
Resistência à Tração	DM ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	140					
	DT			250					

Alongamento na Ruptura	DM	ASTM D 882	%	Alvo	140	150	170	180	190	200
	DT				60					
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	≤ 3					
	DT				≤ 1					
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	Não Aplicável					
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/25 mm	Alvo	Não Aplicável					
				Mín.	Não Aplicável					
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O/ (m ² .dia)	Alvo	≤ 7,0	≤ 6,5	≤ 6,0	≤ 5,5	≤ 5,0	≤ 5,0
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 2600	≤ 2400	≤ 2200	≤ 2000	≤ 1700	≤ 1700

Obs.: Os valores acima estabelecidos foram elaborados e são validados baseando-se em análises realizadas na Limer-Cart e/ou fabricante, segundo métodos específicos não podemos nos responsabilizar por resultados obtidos em condições distintas às dos nossos laboratórios.

ASPECTOS VISUAIS

Aspectos	Descrição
LARGURA	+/- 2mm da largura nominal
DIÂMETRO EXTERNO	-30mm do diâmetro nominal ou +20mm do diâmetro nominal
DIÂMETRO INTERNO DO NÚCLEO	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: de +/- 1mm
NÚMERO DE EMENDAS NA BOBINA	Max. 2
PERCENTUAL DE EMENDAS NO PEDIDO	Max. 30%

EMBALAGEM

Etiqueta de Identificação de Pallet		
Logotipo do Fornecedor	Data da embalagem do pallet	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Quantidade de bobinas
Número do Pedido	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Largura da bobina em mm	Peso líquido em kg

Etiqueta de Identificação de Bobinas		
Logotipo do Fornecedor	Largura da bobina em mm	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Diâmetro interno nominal em mm
Número da Bobina	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Cidade/estado cliente	Peso líquido em kg