


DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Filme Polipropileno Biorientado, transparente, uma face com tratamento e termosselável na face oposta, com alta resistência ao impacto e alta força de selagem.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Alta resistência ao impacto.
- Alta resistência de selagem na face não tratada.
- Ótima hermeticidade de selagem, e desempenho em aplicação de corte e solta.
- Ótimo brilho e haze.
- Uma face com tratamento corona para impressão e/ou laminação.

APLICAÇÕES

Embalagens termosseláveis para *snacks*, biscoitos, confeitos, massas, sorvetes, chocolates, cereais, *pet food*, higiene e limpeza, entre outros.

VALORES TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidad.	Range	TS.30.HIS	TS.35.HIS
Espessura	DIN 53370	µm	Alvo	30	35
			Mín.	28,5	33,3
			Máx.	31,5	36,8
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	27,3	31,9
			Mín.	25,8	30,1
			Máx.	28,5	33,3
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /Kg	Alvo	36,6	31,4
			Mín.	35,1	30,1
			Máx.	38,8	33,2
Tensão Superficial	T ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	≥ 38	
Coeficiente de Fricção	NT ASTM D 1894	-	Alvo	0,27	
			Mín.	0,17	
			Máx.	0,40	
Brilho (45°)	ASTM D 2457	u.b.	Alvo	87	
Haze		%	Alvo	2,5	
Resistência à Tração	DM ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	≥ 115	
	DT			≥ 2600	

Alongamento na Ruptura	DM	ASTM D 882	%	Alvo	200	
	DT				65	
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	5	
	DT				5,5	
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	110 - 145	
Força de Selagem	DM	ASTM F 88	g/25 mm	Alvo	400	450
	DT			Mín.	300	
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	≤ 8,5	≤ 7,5
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 3200	≤ 3000

Obs.: Os valores acima estabelecidos foram elaborados e são validados baseando-se em análises realizadas na Limer-Cart e/ou fabricante, segundo métodos específicos não podemos nos responsabilizar por resultados obtidos em condições distintas às dos nossos laboratórios.

ASPECTOS VISUAIS

Aspectos	Descrição
LARGURA	+/- 2mm da largura nominal
DIÂMETRO EXTERNO	-30mm do diâmetro nominal ou +20mm do diâmetro nominal
DIÂMETRO INTERNO DO NÚCLEO	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: de +/- 1mm
NÚMERO DE EMENDAS NA BOBINA	Max. 2
PERCENTUAL DE EMENDAS NO PEDIDO	Max. 30%

EMBALAGEM

Etiqueta de Identificação de Pallet		
Logotipo do Fornecedor	Data da embalagem do pallet	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Quantidade de bobinas
Número do Pedido	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Largura da bobina em mm	Peso líquido em kg

Etiqueta de Identificação de Bobinas		
Logotipo do Fornecedor	Largura da bobina em mm	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Diâmetro interno nominal em mm
Número da Bobina	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Cidade/estado cliente	Peso líquido em kg