


DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Filme Polipropileno Biorientado, transparente, termosselável em ambas as faces, com temperatura de início de selagem a 105 °C sem tratamento em ambas as faces.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Termosselável em ambas as faces com temperatura de início de selagem a 105 °C.
- Sem tratamento superficial.
- Boas propriedades ópticas (brilho e transparência).
- Ótima hermeticidade de selagem.
- Excelente *performance* em máquinas de empacotamento.

APLICAÇÕES

Sobreembalagem para alimentos, caixas de chocolate, biscoitos, agrupamentos de sabonetes, creme dental, e sobreembalagens em geral.

VALORES TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidad.	Range	TSE.20	TSE.25	TSE.30
Espessura	DIN 53370	µm	Alvo	20,0	25,0	30,0
			Mín.	19,0	23,8	28,5
			Máx.	21,0	26,3	31,5
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	18,3	22,8	27,4
			Mín.	17,3	21,7	26,0
			Máx.	19,2	24,0	28,8
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /Kg	Alvo	54,8	43,8	36,5
			Mín.	52,2	41,7	34,8
			Máx.	57,6	46,1	38,4
Tensão Superficial	T ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	Não Aplicável		
Coeficiente de Fricção	NT ASTM D 1894	-	Alvo	0,23		
			Mín.	0,18		
			Máx.	0,30		
Brilho (45°)	ASTM D 2457	u.b.	Alvo	95		
Haze		%	Alvo	1,8		
Resistência à Tração	DM ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	≥ 160		
	DT			≥ 240		

Alongamento na Ruptura	DM	ASTM D 882	%	Alvo	170		
	DT				50		
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	6		
	DT				4		
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	105 - 135		
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/25 mm	Alvo	450		
				Mín.	300		
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O/ (m ² .dia)	Alvo	≤ 6,5	≤ 5,5	≤ 4,5
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 2100	≤ 1700	≤ 3000

Obs.: Os valores acima estabelecidos foram elaborados e são validados baseando-se em análises realizadas na Limer-Cart e/ou fabricante, segundo métodos específicos não podemos nos responsabilizar por resultados obtidos em condições distintas às dos nossos laboratórios.

ASPECTOS VISUAIS

Aspectos	Descrição
LARGURA	+/- 2mm da largura nominal
DIÂMETRO EXTERNO	-30mm do diâmetro nominal ou +20mm do diâmetro nominal
DIÂMETRO INTERNO DO NÚCLEO	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: de +/- 1mm
NÚMERO DE EMENDAS NA BOBINA	Max. 2
PERCENTUAL DE EMENDAS NO PEDIDO	Max. 30%

EMBALAGEM

Etiqueta de Identificação de Pallet		
Logotipo do Fornecedor	Data da embalagem do pallet	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Quantidade de bobinas
Número do Pedido	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Largura da bobina em mm	Peso líquido em kg

Etiqueta de Identificação de Bobinas		
Logotipo do Fornecedor	Largura da bobina em mm	Diâmetro externo nominal em mm
Código do Produto	Nome do cliente	Diâmetro interno nominal em mm
Número da Bobina	Número da ordem produção	Peso bruto em kg
Data de Validade	Cidade/estado cliente	Peso líquido em kg